

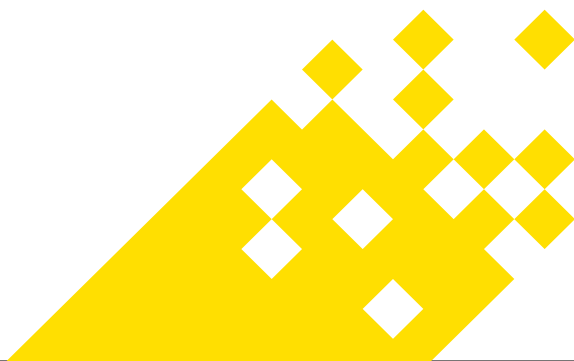
专注核心科技
打印精彩未来



使用说明书

B80系列 (100mm)
手持宽幅喷码机

珠海奔彩电子股份有限公司
公司网址: www.bentsai.cn
售后电话: 4000-963-8508
公司地址: 珠海市香洲区华威路115号厂房1二楼B区



CONTENTS

目录

部件组成.....	1
操作流程.....	2
技术参数.....	2
注意事项.....	3
主菜单.....	3
常见问题的处理.....	8
装箱清单.....	9
保修说明.....	11
保修卡.....	12

部件组成



操作流程

① **墨盒安装:** 用手指打开顶盖 → 放入墨盒 → 合上顶盖。

注:墨盒安装时请从1号墨盒依次安装, 安装时观察铝合金前面板孔, 使墨盒喷头面与前面板平行, 将墨盒安装到位。

② **打印步骤:** 按电源开关按钮开机 → 【打印编辑】 → 选择内容类型 → 编辑内容 → 点击【打印】 → 取下喷头保护盖 → 再将辅助轮和同步轮与产品表面贴合 → 按住打印按钮听到“滴”声后匀速滑动 → 松开按钮并抬起机器 → 点击【取消】按钮完成打印 → 合上喷头保护盖。

技术参数

内容	参数
喷头	热发泡喷头
操作系统	Linux
外接接口	U盘、电源、光电传感器、Type-C、同步器、报警灯
状态指示灯	绿色表示就绪状态; 蓝色表示打印状态; 红色表示报警状态
语言	中文简体、繁体、英文、日文、韩文、德文、西班牙文、俄罗斯文、阿拉伯文、意大利、葡萄牙、法文、印地语、泰语、越南语、波斯语、土耳其语
喷印距离	2-5mm可保证最佳喷印质量
喷印精度	300DPI
喷头高度	100mm (根据墨盒数量而定)
墨水容量	单个墨盒42ml
墨水颜色	黑色、红色、黄色、蓝色、
喷印内容	文字、二维码、条形码、图片、时间、编号、图形、图标、模板等
喷印字体	矢量字体、点阵字体
电池参数	6000mAh锂电池组 (7.4V)
适配器参数	输入: AC100-240V 输出: DC 9V/5A
机器尺寸	239*182*117mm
机器重量	1.24Kg (含电池)
工作环境	储存温度: -20°C-55°C 使用温度5-35°C (15-35°C最佳) 湿度10%-80%

注意事项

- ⚠ 禁止使用非原厂墨盒。
- ⚠ 当设备提示墨盒墨水低请继续使用至墨盒墨水耗尽。
- ⚠ 机器异常请参考【常见问题的处理】，禁止私自拆装机器。
- ⚠ 请勿私自取下配送墨盒芯片，影响机器正常使用。
- ⚠ 当清洁机器时，需远离水，禁止使用化学溶剂清洗。
- ⚠ 打印完毕后，请及时盖上喷头保护盖以防止墨盒喷头堵塞。
- ⚠ 请勿将机器长时间放置在潮湿的环境中，造成电路受潮。
- ⚠ 首次打印时请先在其它纸张上测试打印内容，然后在工件上打印。
- ⚠ 当打印出现白线时，请用无尘布或面巾纸擦拭喷头再打印。
- ⚠ 当打印灰度低时请降低打印速度（即降低设备移动速度）。

主菜单



打印编辑



- 文件：新建、打开、保存、另存、模板。
- 设置：设置打印参数。
- 添加：添加内容类型，如文字、二维码、条码、数据库等。
- 对齐：调整打印内容位置。
- 打印：确定当前编辑内容，进行打印作业。
- 编辑：对选定的内容进行编辑修改。
- 返回：返回上一级菜单。

设置



- 打印分辨率：300dpi。
- 打印模式：手持、光电、连续模式。
- 打印方向：左到右、右到左。
- 同步方式：霍尔轮、同步器两种方式可选。
- 灰度等级：1-10级可选，（不同材质使用灰度不同需根据实际材质选用灰度等级）。
- 首次触发：光电传感器感应到才触发。
- 喷印延迟：0-1000mm，在光电、连续模式可以设置。
- 喷印速度：50-1000mm/s，在光电、连续模式可以设置。
- 喷印次数：设定连续模式下单次喷印的总数量。
- 喷印间隔：设定连续模式两次打印的的距离。

数据库打印



- 可根据数据源顺序打印可变文本、二维码、条码，实现一物一码，可变标识。

注：数据库打印，一般地，数据库打印文件txt或csv来自Excel表格，需另存为：“Unicode文本 (*.txt)”、“CSV UTF-8 (逗号分隔) (*.csv)”；且编码方式只支持UTF-8。

打印管理



⚠ 对本机存储档案进行管理

- 分组打印：将作业管理的文件添加到打印列表，依次打印。
- 作业管理：对作业文件进行删除、重命名。
- 图片：对图片进行管理。
- 数据库、模板、字体管理：对文件行删除、重命名。

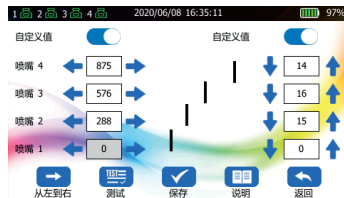
系统设置



- 打印设置：设置打印参数。
- 提示音设置：设置本机工作提示音。

- 屏幕设置：设置屏幕亮度。
- 电源设置：待机、关机时间设置。
- 墨水参数设置：调节墨盒电压、脉宽参数。
- 时间设置：设置本机系统时间。
- 语言设置：设置本机系统语言。
- 恢复出厂设置：恢复系统参数初始设置。

墨盒参数设置



- 自定义值：打开自定义才能调试喷嘴位置参数，显示默认值不能调试。
- 喷嘴位置调节：可调试打印内容往相应的方向移动，(1个单位约等于0.1mm)。
- 从左到右：打印时移动方向。
- 测试：设置参数后，可快捷打印测试，查看测试效果。
- 保存：保存更改的设置参数。
- 说明：调试相关说明。

设备维护



⚠ 对机器、墨盒进行常规保养及系统升级

注：如果电量不足，会导致固件升级失败，请在连接充电器下进行固件升级。



移动储存



❗ 可以导出、导入数据，包括：作业、图片、数据库、模板、字体。

注:导入导出文件名要以数字、字母来命名，不要用文字或者特殊符号命名；照片可识别bmp、jpeg、png三种格式；图片分辨率不超过566*12800px；字体支持TTF格式。

设备信息



- 本机信息：可查看产品型号、设备序列号、固件版本。
- 耗材信息：可查看打印总量、墨盒使用情况。
- 电池信息：可查看电池状态、剩余电量、充电次数。
- 内存信息：可查看本机内存容量情况。

常见问题的处理

序号	现象	原因	处理方法
1	无法打印	墨盒安装异常	检测墨盒安装状态 重新安装墨盒
		参数设置不正确	恢复工厂设置
		打印内容编辑不正确	重新编辑打印内容
		打印模式设置错误	重新设置打印模式
2	打印不清晰	辊轮滚动异常	清理辊轮间隙异物
		墨盒喷头堵塞或有异物	清洁喷头表面
		墨水用尽	更换墨盒
3	无法开机	灰度设置不正确	重新设置打印灰度等级
		电池电量不足或损坏	充电或更换电池
		电池接触不良	重新拔插电池接口

喷码机报错信息以及处理方法

序号	错误提示	错误代码	处理方法
1	墨盒未安装	无	安装墨盒
2	墨盒不识别	03	更换墨盒芯片或墨盒
3	墨盒错误	04/05/07/08	更换墨盒芯片或墨盒
4	墨盒错误	06	墨盒型号与机器不匹配
5	墨量低	无	及时更换墨盒
6	墨量尽	无	更换墨盒

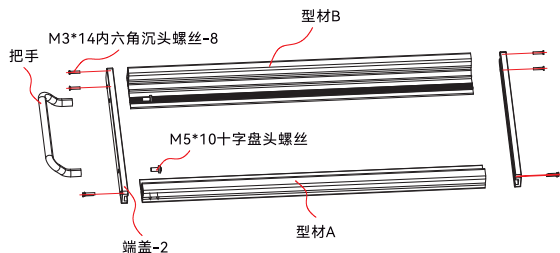


装箱清单

序号	名称	数量
1	手持宽幅喷码机	1台
2	墨盒	4个
3	电源适配器	1个
4	定位支架	1个
5	合格证	1个
6	使用说明书	1份
7	电源线	1条
8	U盘	1个
9	吸墨套装	1套

注：选配类物料客户需下单自行购买

定位支架组装说明



抽吸墨夹说明

当打印内容有局部不出墨时，请使用抽墨夹如右图，墨盒盖好抽墨夹，抽吸墨孔朝上，针筒插入抽墨夹的抽吸孔内，拉动针筒活塞往外移动至2ml刻度位置，约抽出0.5ml墨水，即可完成抽吸。



警告

更换电池型号不正确，有火灾、爆炸或破坏设备防护的危险。只能使用相同或等效的类型进行替换。

将电池扔进火中、烤箱中，机械地压碎或切割电池，都可能导致爆炸。电池在使用、储存或运输过程中可能承受高或极低温度或高空低气压。将电池放置在极高温或低压环境中，可能导致爆炸或易燃液体或气体泄漏。



■ 保修说明

■ 尊敬的客户

感谢您选购手持式/在线式喷码机产品！为了保障产品的使用安全和您的合法权益，请认真阅读以下内容，填写并妥善保存好该保修卡。

本商品属于精密级别仪器，如有异常情况，不能正常使用时，请按说明书上的介绍进行检查处理或与本公司客服中心联系，请勿自行进行处理。

■ 服务条款

1. 本产品执行国家关于产品的三包规定，实行一年保修期，保修期的起始日期以产品发票日期为准。
2. 保修期内，产品在正常使用和维护情况下，如因机器本身零件材料及工艺原因，造成故障，本公司将提供免费维修及更换零件。
3. 易损件除外（如墨盒、屏幕、可移动存储器、开关、充电器、电池均不在保修范围）。

■ 免责条款

凡属下列情况之一的，不属保修范围：

1. 用户运输、使用、保管、维护不当而损坏，或人为损坏。
2. 经非本公司指定维修部维修，或用户自行装拆、维修。
3. 使用非本公司的原厂配件或耗材，造成损坏。
4. 无保修卡及有效凭证，或被涂改。
5. 超出保修期。
6. 因不可抗力造成损坏。

■ 保修卡

相关信息

用户姓名	常用电话
通讯地址	
产品类型号	产品编码
购买店铺	购买时间
维修点	发票号码

维修记录

维修日期	
故障内容	
处理情况	
维修单位名称	维修单位电话 维修员签名

客服电话：400-963-8508

购买本公司产品时，请立即填写此保修卡
 请妥善保管保修卡，消费者不必将其寄回本公司
 维修时携带保修卡及有效发票正本

珠海奔彩电子股份有限公司
www.bentsai.cn



微信一扫 服务即到