

工业一体喷码机安装说明书



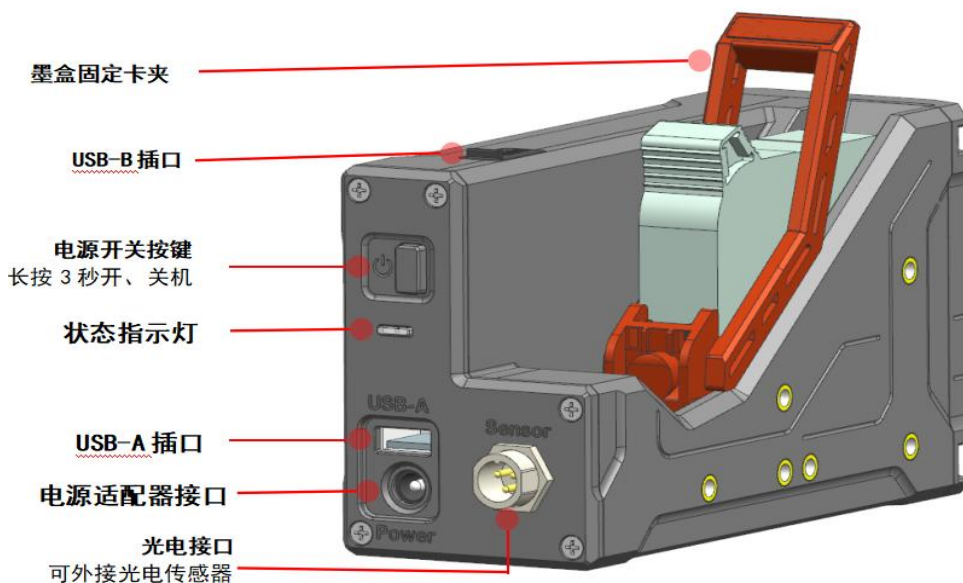
目 录

1. 接口及按键定义介绍	3
1.1 后盖结构	3
1.2 前盖结构	3
1.3 喷头固定块孔位安装指引	4
2. 喷码机安装说明	5
2.1 下侧喷安装	5
2.2 侧喷安装	5
3. 更换喷头前面板	6
3.1 拆卸喷头前面板	6
3.2 喷头前面板安装完成	6
4. 喷码机支架安装效果	7
4.1 侧喷支架安装效果	7
4.2 下喷支架安装效果	7
5. 喷码机整体安装效果	8
5.1 下喷整机安装效果	8
5.2 侧喷整机安装效果	8

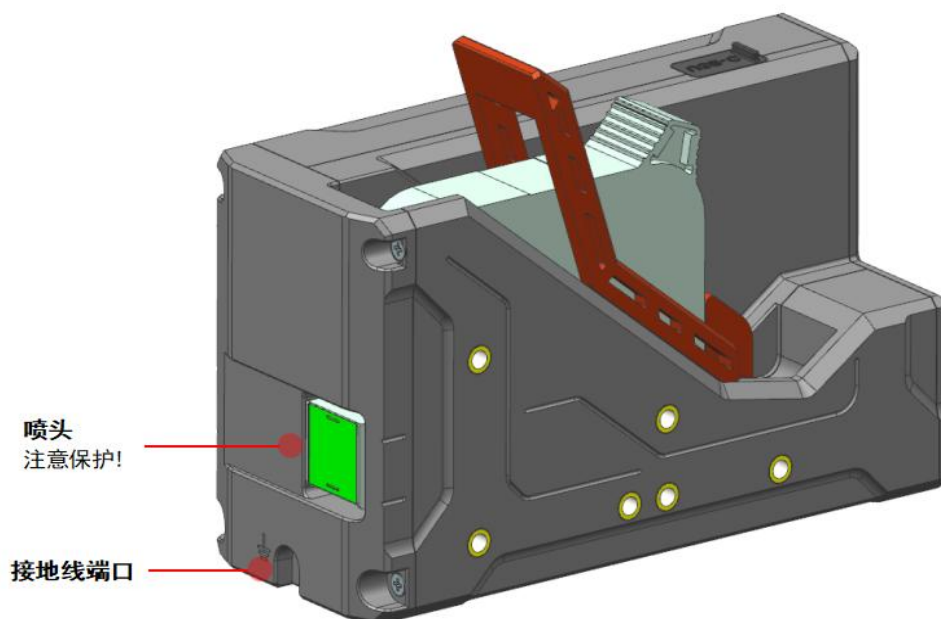


1. 接口及按键定义介绍

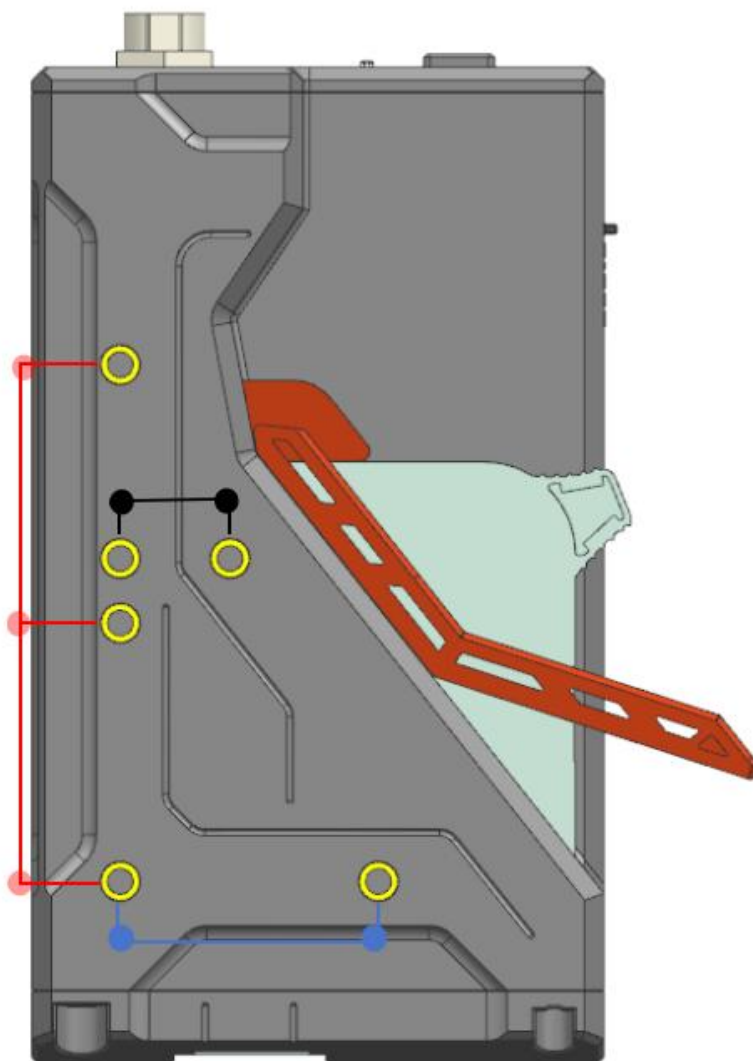
1.1 后盖结构



1.2 前盖结构



1.3 喷头固定块孔位安装指引



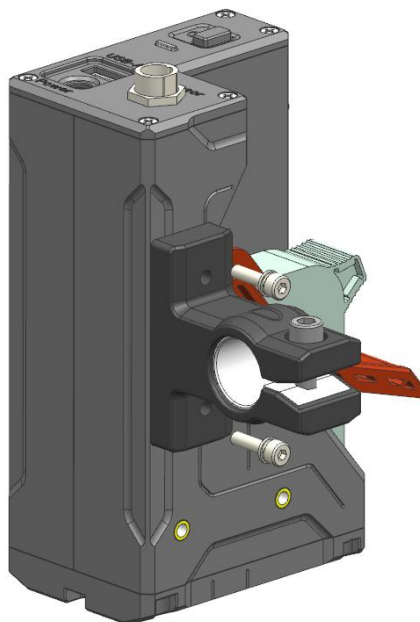
- 红色：双孔位喷头固定块下喷安装位
- 蓝色：喷头固定块侧喷安装位
- 黑色：高精度微调模组安装位



2 喷码机安装说明

2.1 下侧喷安装

使用 2PCS M4*16 内六角螺丝锁定喷头固定块与喷头支架杆穿过喷头固定块圆孔来固定喷头
根据需要调整在合适位置。

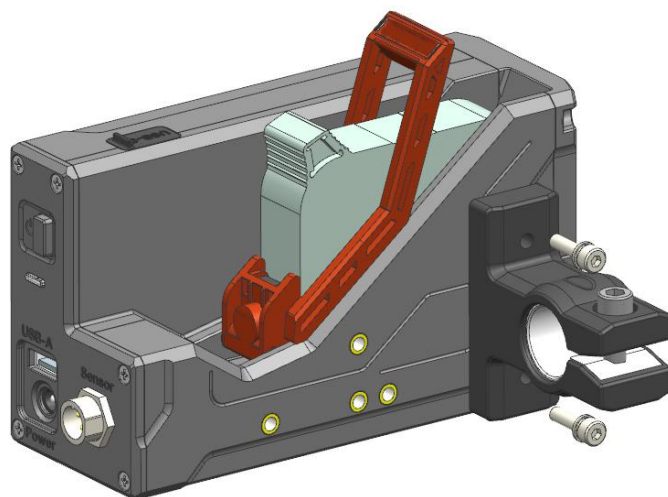


2.2 侧喷安装

使用 2PCS M4*1 内六角螺丝锁定喷头固定块与喷头

支架杆穿过喷头固定块圆孔来固定喷头

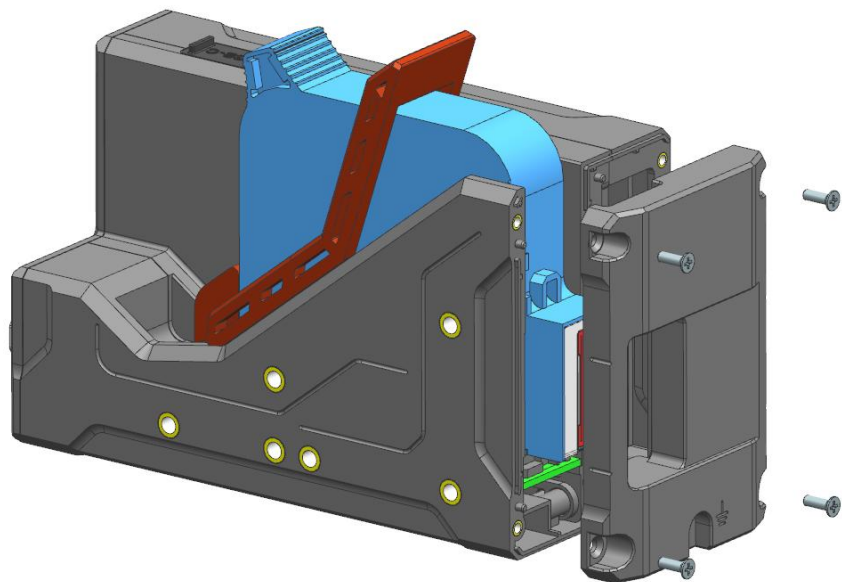
注意：支架杆不能超过喷头前面板



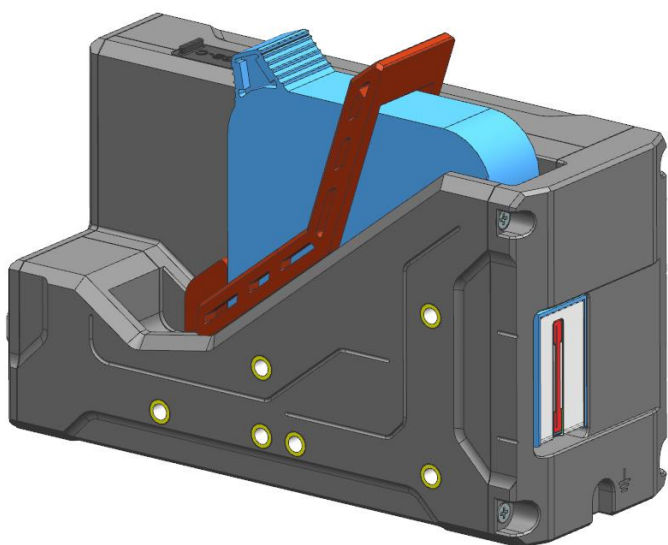
3 更换喷头前面板

3.1 拆卸喷头前面板

1. 拆下前面板 4PCS M2. 5*8 黑色十字沉头螺丝并取下喷头前面板
2. 准备更换的喷头前面板使用 4PCS M2. 5*8 黑色十字沉头螺丝固定即可



3.2 喷头前面板安装完成



4 喷码机支架安装效果

4.1 侧喷支架安装效果

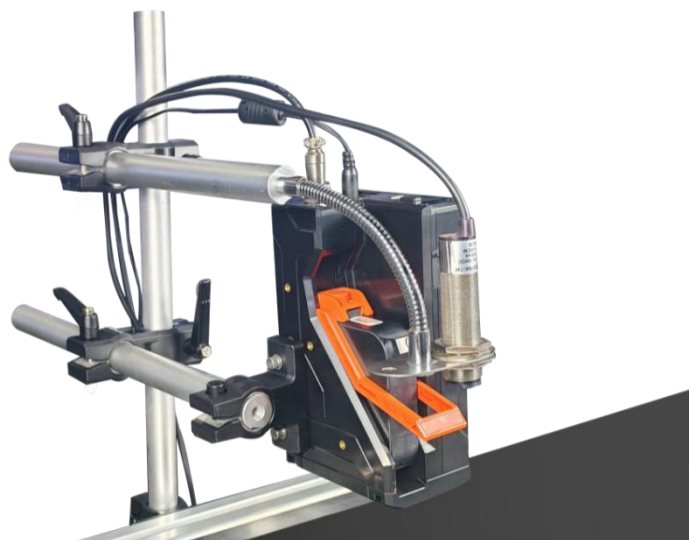


4.2 下喷支架安装效果



5 喷码机整体安装效果

5.1 下喷整机安装效果



5.2 侧喷整机安装效果

